

CB-thermoFIX 400

Hydraulisch abbindender Schnellkleber für die Verklebung von Ofenverblender aus Naturstein und Keramik

thermoFIX 400: Schnellkleber auf Basis hochwertiger Grauzemente, Schnellzemente und verschiedenster Mineralmehle und Körnungen. Zu verwenden in heißen Bereichen bis max. 400°C. **thermoFIX 400** erreicht bereits nach kürzester Zeit eine hohe Bindefestigkeit, damit ein schnelles Arbeiten gewährleistet ist.

Verwendung: **thermoFIX 400** ist ein Schnellkleber für die Verklebung von Naturstein- und keramischen Platten im Ofenbau. Dabei kann die Verklebung und der Ausgleich des Untergrundes, bis 20 mm, in einem Arbeitsgang erfolgen.

Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein. In den heißen Bereichen darf die Temperatur ≤ 400 °C nicht übersteigen. Verschmutzungen, Rückstände und Trennschichten müssen entfernt werden. Der Untergrund ist nicht vorzunässen.

Verarbeitung: Gesamten Inhalt im trockenen Zustand durch mischen. Teilmengen nach Bedarf mit sauberen Wasser klumpenfrei anmischen. Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 10 Min. und wird durch Temperatur und Wassertemperatur beeinflusst.

Die Verarbeitung sollte im Floating- Battering- Verfahren erfolgen, dabei wird auf dem Untergrund eine Kontaktschicht aufgezogen und auf der Plattenrückseite die Klebeschicht. Danach wird die Platte nass in nass mit leicht schiebender Bewegung mit dem Untergrund verklebt. Die vertikale Verklebung kann bis zu einer Kleberdicke von 10 mm ausgeführt werden. In der horizontalen Verlegung kann auch in Batzen bis zu 4 cm Kleberdicke gearbeitet werden.

Die Prüfung der klebeoffenen Zeit erfolgt durch den Fingerkuppentest. Ist der Kleber bereits angesteift, muss die Klebeschicht entfernt und ein neuer Kleber angemischt werden.

CB-thermoFIX 400

Anmerkungen: Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen + 5°C und + 25°C.
Die Inbetriebnahme des Ofens kann nach einer Trocknungszeit von mind. 7 Tagen erfolgen.

Reinigung: Direkt nach der Verwendung der Werkzeuge und Hilfsmittel, sind diese mit Wasser zu reinigen. Nach dem Ansteifen ist nur eine mechanische Reinigung bzw. Lösung des abgetrockneten Materials, möglich.

Techn. Daten:	Rohstoffbasis:	Tonerdeschmelzzement, Portlandzement, mineralische Mehle und Körnungen
	Abbindevorgang:	hydraulisch
	Verarbeitungstemperatur:	+ 5 bis + 25°C
	Verarbeitungsdicken:	3 – 20 mm
	Komponenten:	1- komponentig
	Farbe:	grau
	Konsistenz:	Pulver
	Wassermenge:	ca. 25 %
	Verarbeitungszeit:	10 Min.
	Reifezeit:	1 Min., danach nochmal aufmischen
	Körnung:	≤ 1 mm
	Temperaturbeständigkeit:	bis + 400°C
	Lieferform:	Eimer mit 12,5 kg
	Lagerfähigkeit:	6 Monate

**Besondere
Hinweise:**

Ein Vermischen mit anderen Materialien ist nicht gestattet.

Zement in Verbindung mit Wasser bzw. Feuchtigkeit reagiert alkalisch, deshalb sind Verätzungen und Reizungen möglich. Bei Kontakt der Augen-, Mund- und Nasenschleimhäute, oder Reizungen der Haut, mit viel Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.
Vor Kinder sicher aufbewahren.

Rohstoffe und Fertigprodukt unterliegen im Rahmen Eigenüberwachung strenger Qualitätskontrollen.